

Gants Soudeur Croûte anti-chaleur cousu KEVLAR®



Gant croûte de bovin supérieure traitée anti-chaleur (THT). Main doublée molleton. Manchette doublée toile. Cousu fil Kevlar® Technology. Coupe américaine. Longueur : 35 cm.

Croûte supérieure traitée anti-chaleur. Épaisseur entre 1,2 et 1,4 mm.

Doublure main : molleton.

Doublure manchette : toile coton de grammage 300 g/m².

Cousu fil Kevlar®.

Reference: CA615K

Taille des Gants: 10

EN420:2003+A1:2009 Exigences Générales pour les gants de protection.

4 Dextérité (de 1 à 5)

EN388:2016

3 Résistance à l'abrasion (de 1 à 4)

1 Résistance à la coupure par tranchage (de 1 à 5)

3 Résistance à la déchirure (de 1 à 4)

2 Résistance à la perforation (de 1 à 4)

X Résistance à la coupure par des objets tranchants (TDM EN ISO 13997) (de A à F)

EN407:2004 Gants contre les risques de Chaleur et Feu (Un "X" = test non réalisé)

4 Résistance à l'inflammabilité (de 1 à 4)

1 Résistance à la chaleur de contact (de 1 à 4)

3 Résistance à la chaleur convective (de 1 à 4)

X Résistance à la chaleur radiante (de 1 à 4)

4 Résistance à de petites projections de métal liquide (de 1 à 4)

X Résistance à d'importantes projections de métal en fusion (de 1 à 4)

EN12477:2001/A1:2005 Gants de protection pour Soudeurs

TYPE A Autres procédés de soudage (moins grande dextérité) - type A